

Compresseur d'hydrogène jusqu'à 500 bar

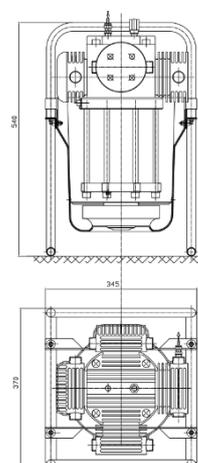


Utilisé pour le stockage d'énergie de l'hydrogène "vert" comprimé pour :

- + le ravitaillement en carburant des voitures particulières, des chariots élévateurs
- + le stockage décentralisé de l'énergie pour la production d'électricité avec des piles à combustible
- + Récupération des gaz
- + Applications Power-to-Gas
- + de nombreuses autres applications configurables

Compresseur à hydrogène type DX

Le compresseur est simple d'utilisation et ne nécessite qu'une alimentation en hydrogène et en électricité. L'entretien se fait par le remplacement du module de compression et la révision en usine.



Caractéristiques :

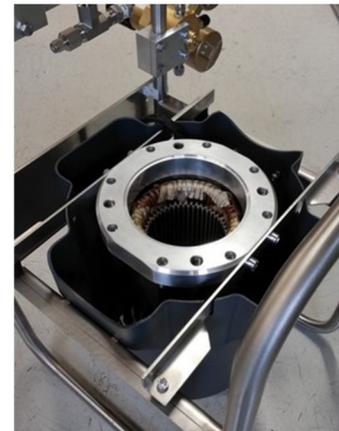
- Ensemble moteur-compresseur compact, avec ventilateur pour le refroidissement de l'air
- Compression sans huile :
- Hermétique, pas de fuites
- vitesse variable avec moteur triphasé (500 - 2'000 tr/min)
- Puissance absorbée max. 1,5 kW ; 3 x 400 V/PE
- Faible bruit et peu de vibrations
- Configurable pour une compression à 2, 3 ou 4 niveaux pour
 - Pressions d'aspiration de 20 mbarü à 30 barü
 - Pressions finales de 200, 350 à 500 bar max.
- débit volumétrique selon la configuration 2 - 5 Nm³/h
- Poids total 40 kg, tête du compresseur 20 kg
- Diverses protections intégrées
- Structure modulaire pour diverses configurations



Unité compacte dans un système modulaire rapide

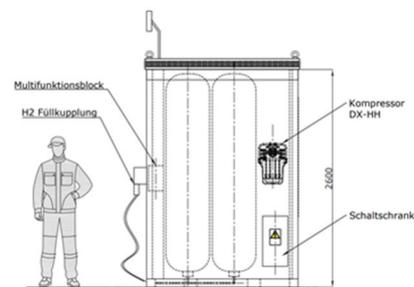
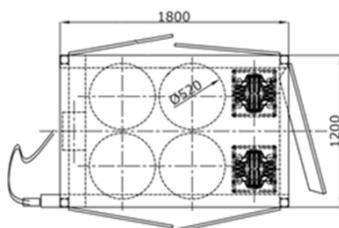


Maintenance facile grâce au remplacement des modules



Montage / démontage

Utilisation possible dans la construction d'installations :



Demandez-nous si vous êtes intéressé par notre innovation.

Apex AG
 Industriestrasse 31
 CH- 4658 Däniken
 Switzerland

Tél. : +41 62 291 26 69
 Télécopieur : +41 62
 291 26 67
info@apex.eu.com
www.apex.eu.com

