

Wasserstoff-Verdichter bis 500 bar

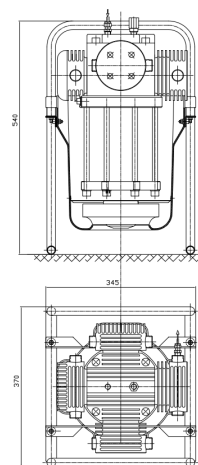


Im Einsatz für die Energiespeicherung von komprimiertem «grünen» Wasserstoff für:

- + die Betankung von PWs, Staplern
- + die dezentrale Energiespeicherung für Stromerzeugung mit Brennstoffzellen
- + Gas-Rekuperation
- + Power-to-Gas- Anwendungen
- + viele weitere Applikationen konfigurierbar

Wasserstoff-Verdichter Typ DX

Der Verdichter ist einfach in der Handhabung und benötigt lediglich eine Wasserstoff- und Strom-Versorgung. Die Wartung erfolgt durch Austausch des Verdichter-Moduls und Revision im Werk.



Merkmale:

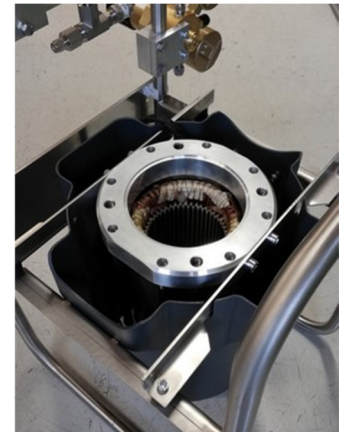
- Kompakte Verdichter-Motor-Einheit, mit Ventilator zur Luftkühlung
- Ölfreie Verdichtung:
- Hermetisch dicht, keine Leckagen
- Variable Drehzahl mit 3-phasigen Motor (500 – 2'000 U/Min.)
- Leistungsaufnahme max. 1.5 kW; 3 x 400 V/PE
- Geringer Lärm und wenig Vibrationen
- Konfigurierbar für 2-, 3,- und 4 stufige Verdichtung für
 - Saugdrücke von 20 mbarü bis 30 barü
 - Enddrücke 200, 350 bis max. 500 bar
- Volumenstrom je nach Konfiguration 2 – 5 Nm³/h
- Gewicht total 40 kg, Verdichterkopf 20 kg
- Diverse Absicherungen integriert
- Modularer Aufbau für diverse Konfigurationen



Kompakte Einheit im Baukastensystem

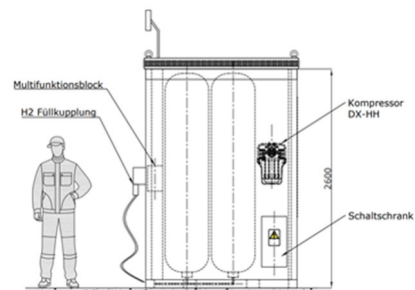
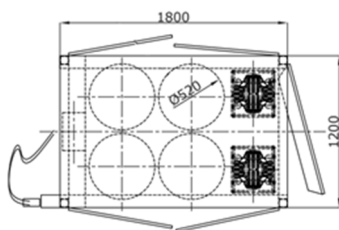


Einfache Wartung durch Modulaustausch



Schnelle Montage- / Demontage

Möglicher Einsatz im Anlagenbau:



Fragen Sie uns, wenn Sie sich für unsere Innovation interessieren.

Apex AG
 Industriestrasse 31
 CH-4658 Däniken
 Switzerland

Tel.: +41 62 291 26 69
 Fax: +41 62 291 26 67
info@apex.eu.com
www.apex.eu.com

