

Biogas-Aufbereitungsanlagen



Energie der Zukunft - einzigartige, erneuerbare Energie - umweltneutral und nachhaltig.

Biogas - Die umweltfreundliche Mobilität.

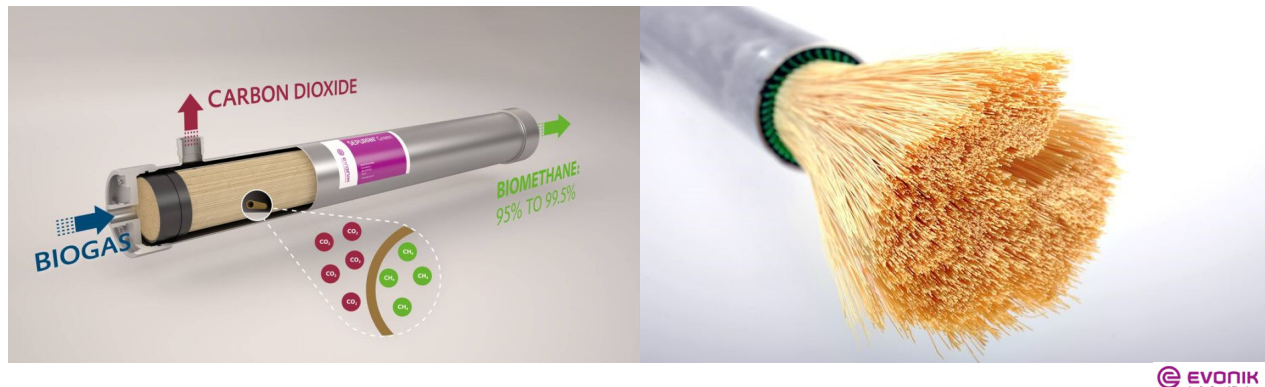


Einzigartige Vorteile der Aufbereitungsanlage:

- + einsetzbar für die Aufbereitung von Rohgas aus Kläranlagen oder aus Biogas-Produktionsanlagen
- + als Alternative zu Blockheizkraftwerken (BHKW) z.B. bei anstehendem Erneuerungsbedarf
- + braucht wenig Platz
- + schlüsselfertig geliefert und schnell installiert
- + benötigt lediglich Strom- und Gas- und Kondensatanschlüsse
- + Service und Wartung aus einer Hand

Funktionsweise

Die Hohlfasermembranen trennen die Methanmoleküle von den Kohlendioxid-Molekülen.



EVONIK
Leading Polymer Chemistry

Methan wird aufkonzentriert und erreicht Erdgasqualität für die Energienutzung.

Allgemein:

Einspeisequalität ins Erdgasnetz:	>96 % CH ₄ (gemäss G13)
Methangehalt im Offgas:	< 1 % CH ₄ (gemäss G13) bei 3-stufiger Ausführung 0 % CH ₄ kein Offgas (1-stufig mit Rückführung zum BHKW)
Design:	Modular, in Container oder für Installation in Gebäude
Fernwirktechnik:	via GSM
Modell: BlueFEED	Aufbereitung mit Einspeisung ins Erdgasnetz
Normale Fördermenge:	20 bis 200 Nm ³ /h Rohgas
Leistungsaufnahme:	ca. 0.3 kWh/Nm ³ Rohgas (abhängig von Fördervolumen)
Modell: BlueBONSAI	Aufbereitung mit Biogas-Tankstelle
Normale Fördermenge:	10 bis 200 Nm ³ /h Rohgas
Leistungsaufnahme:	ca. 0.6 kWh/Nm ³ Rohgas (abhängig von Fördervolumen)
Maximaler Speicherdruck:	300 bar

Ausbauoptionen

BlueBONSAI/-FEED-Anlagen sind modular aufgebaut. Sie eignen sich für den späteren Ausbau und können beispielsweise sukzessive auf Ihre wachsende Fahrzeugflotte angepasst werden:

- Kapazitätserweiterung durch eine zweite Verdichtereinheit
- Speichererweiterung
- Zapfsäule mit Tankautomat

