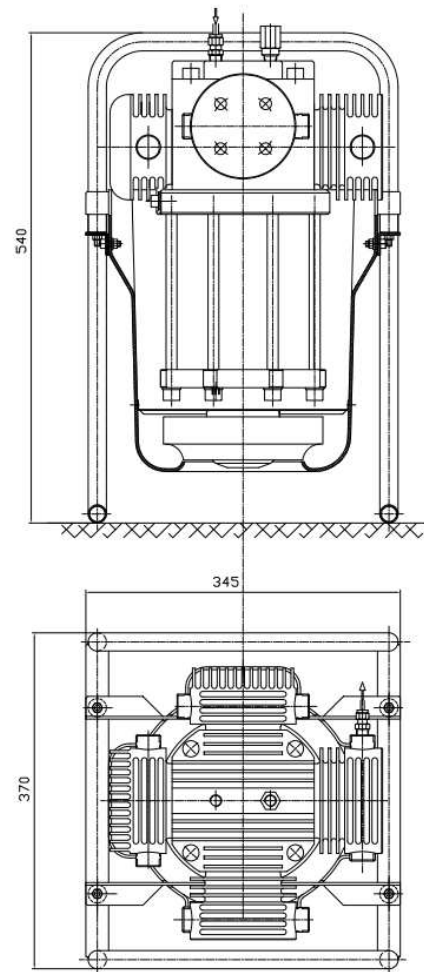


Wasserstoff-Verdichter bis 500 bar



Im Einsatz für die Energiespeicherung von komprimiertem «grünen» Wasserstoff für:

- die Betankung von PWS, Staplern
- die dezentrale Energiespeicherung für Stromerzeugung mit Brennstoffzellen
- Gas-Rekuperation
- Power-to-Gas- Anwendungen
- viele weitere Applikationen konfigurierbar



Wasserstoff-Verdichter Typ DX



Der Verdichter ist einfach in der Handhabung und benötigt lediglich eine Wasserstoff- und Strom-Versorgung. Die Wartung erfolgt durch Austausch des Verdichter-Moduls und Revision im Werk.

Merkmale des Verdichters Typ DX:

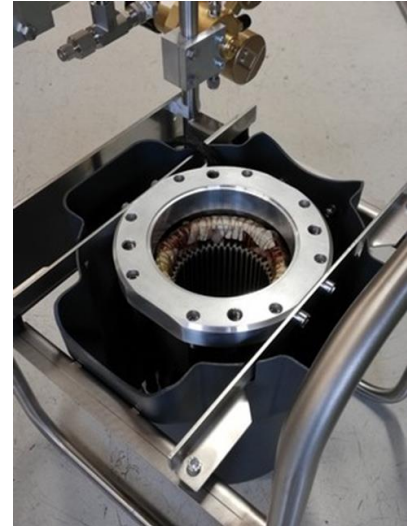
- Kompakte Verdichter-Motor-Einheit, mit Ventilator zur Luftkühlung
- Ölfreie Verdichtung
- Hermetisch dicht, keine Leckagen
- Variable Drehzahl mit 3-phasigen Motor (500 – 2'000 U/Min.)
- Leistungsaufnahme max. 1.5 kW; 3 x 400 V/PE
- Geringer Lärm und wenig Vibrationen
- Konfigurierbar für 2-, 3,- und 4 stufige Verdichtung für
 - Saugdrücke von 20 mbarü bis 30 barü
 - Enddrücke 200, 350 bis max. 500 bar
- Volumenstrom je nach Konfiguration 2 – 5 Nm³/h
- Gewicht total 40 kg, Verdichterkopf 20 kg
- Diverse Absicherungen integriert
- Modularer Aufbau für diverse Konfigurationen



Kompakte Einheit im Baukastensystem

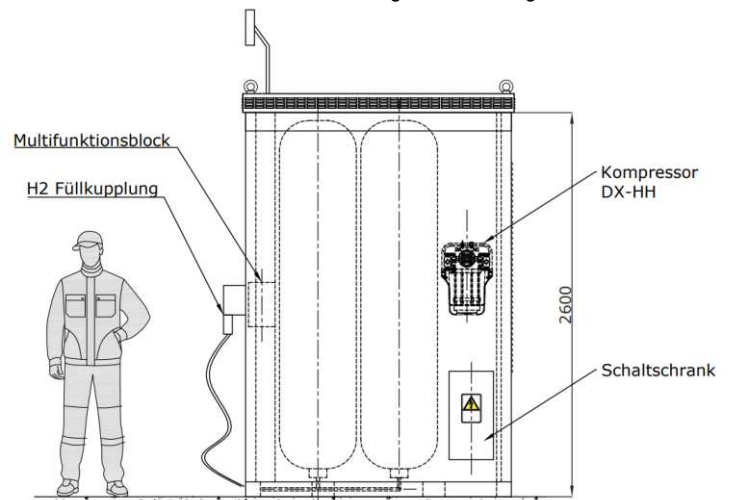
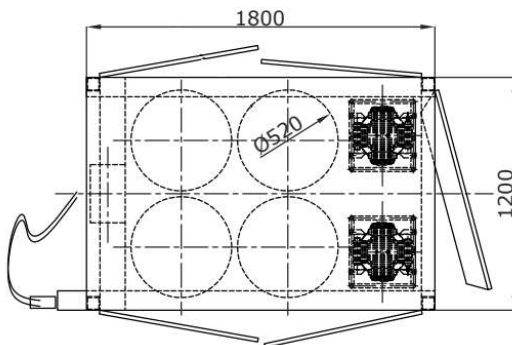


Einfache Wartung durch Modulaustausch



Schnelle Montage- / Demontage

Möglicher Einsatz im Anlagenbau:



Fragen Sie uns, wenn Sie sich für unsere Innovation interessieren...

Apex AG
Industriestrasse 31
4658 Däniken, Schweiz

Tel. 062 291 26 69
Fax: 062 291 26 67
Email: info@apex.eu.com

www.apex.eu.com

